

Лист 3 № 1/1 92

УДК 629.7.02

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11295-73

ЭЛЕМЕНТЫ ШТАМПУЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ. ОТБОРТОVKИ

На 7 страницах

Конструкция и размеры

Взамен 108СТ53,
14СТ50, 13СТ50

Проверено в 1979 г.

Подлежит проверке в 1985 г.

Проверено в 1985 г.

Срок действия установлен до 01.01.96

Распоряжением Министерства от 15 ноября 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 сентября 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на отбортовки штампуемых деталей, изготавливаемых из сталей и титанового сплава.

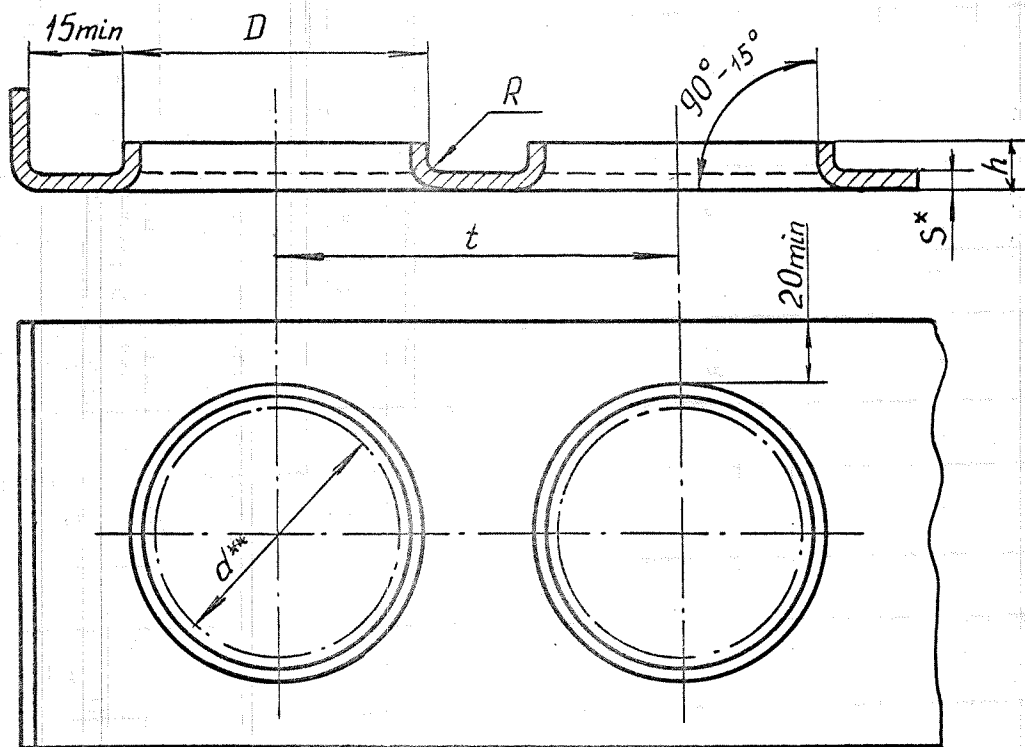
Стандарт устанавливает три типа отборонок:

- тип 1 - отбортовки с отверстиями прямые;
- тип 2 - отбортовки с отверстиями;
- тип 3 - отбортовки глухие.

2. Конструкция и размеры отбортовок должны соответствовать указанным:

- для типа 1 - на черт. 1 и в табл. 1;
- для типа 2 - на черт. 2 и в табл. 2;
- для типа 3 - на черт. 3 и в табл. 3.

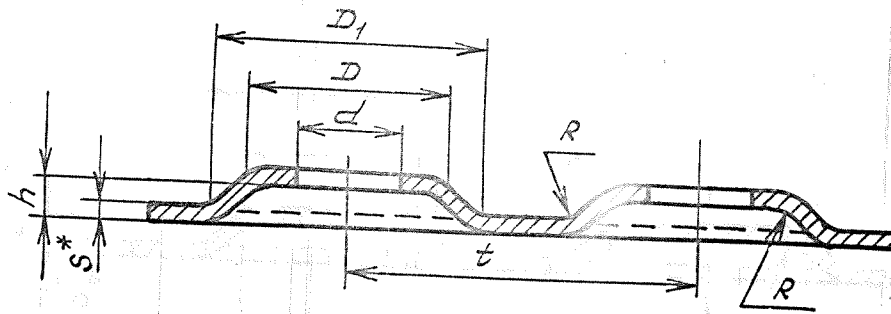
Тип 1



Черт. 1

* Размер для справок.
** Размер по отбортовке.

Тип 2



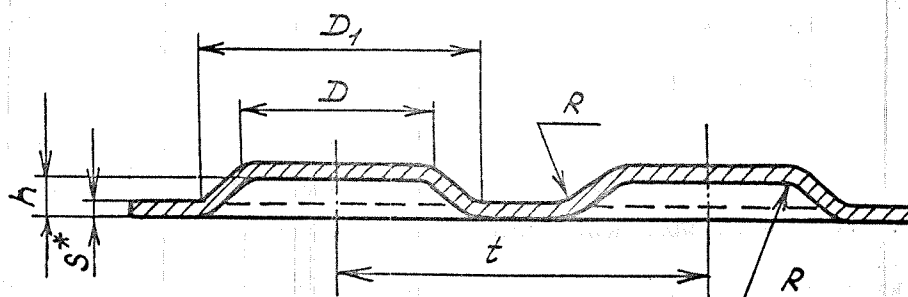
Черт. 2

Таблица 2

d		мм					Таблица 2													
До отбор- товки	После отбортовки Пред. откл. +0,5 -1,0	D	D ₁	t, не менее	h	R	s													
15	16	18	22	28	2	1,5	0,3	0,5	-	-	-	-	-							
20	21	24	28	33					-	-	-	-								
25	26	31	37	43					-	-	-	-								
30	32	36	42	48	3	2,0	0,3	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2							
35	37	43	51	58	4	3,0														
40	42	48	56	63																
45	47	55	65	74	5	3,5	-	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2							
50	53	60	70	80																
55	58	65	75	85																
60	63	72	84	96	6	4,0	-	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2							
65	68	77	89	103																
70	74	82	94	110																
80	84	94	108	128	7	5,0	-	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2							
90	94	106	122	145	8															
100	105	116	132	155																
110	115	128	146	169	9	6,0	-	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2							
120	125	140	160	183	10															
140	146	162	184	210	11									7,0	-	0,5	0,8	1	1,2	1,5
160	166	184	208	234	12															
180	187	208	236	262	14	8,0														
200	208	230	260	286	16															

* Размер для справок.

Тип 3



Черт. 3

Таблица 3

мм									
D	D_1	t , не менее	h	R	S				
15	19	26	2	1,5	0,3	0,5	-	-	-
18	22	28					-	-	
24	28	33					-	-	
31	37	43	3	2,0	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5
36	42	48							
43	51	58	4	2,5	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5
48	56	63							
55	65	74	5	3,0	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5
60	70	80							
65	75	85	6	3,5	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5
72	84	96							
77	89	103	7	4,0	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5
82	94	110							
94	108	128	8	5,0	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5
106	122	145							
116	132	155	9	6,0	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5
128	146	169							
140	160	183	10	7,0	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5
162	184	210							
184	208	234	11	8,0	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5
208	236	262							
230	260	286	12	8,0	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5

*Размер для справок.

3. Материал:

- сталь 20 по ГОСТ 16523-70;
- сталь 30ХГСА по ГОСТ 11269-76;
- сталь 12Х18Н10Т (Х18Н10Т) по ТУ 14-1-2186-77;
- сталь 12Х17Г9АН4 (Х17Г9АН4, ЭИ878) по ГОСТ 5582-75;
- сталь ХН38ВТ-ВД (ЭИ703-ВД) по ТУ 14-1-2114-77;
- сталь Х15Н5Д2Т (ВНС-2) по ТУ 14-1-835-73;
- титановый сплав ОТ4-1 (кроме отбортовок типа 3) по ОСТ 1.90218-76.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ОСТ 1 00022-80.

Пример ссылки на изображении чертежа детали, имеющей элемент отбортовки типа 1 с диаметром до отбортовки $d = 20\text{мм}$:

1-20-ОСТ 1 11295-73

То же, типа 2 с диаметром до отбортовки $d = 20\text{мм}$:

2-20-ОСТ 1 11295-73

То же, отбортовки типа 3 с $D = 48\text{мм}$:

3-48-ОСТ 1 11295-73

№ изм.

2

3

4

5

6

№ изв.

6658

7058

7462

7930

10034

инв. № дубликата

инв. № подлинника

1630